

## Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Научно-исследовательский технологический институт "Прогресс"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				Химический фактор	Биологический фактор	Физические факторы													
						Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующие поля и излучения"	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	<b>Цех штамповки</b>																		
279-603.2720	Рабочее место слесаря-инструментальщика	4	-	2.4	-	0.8	3.2	-	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	8	-
247-523.2720	Рабочее место машиниста крана	3	-	-	-	-	4.8	-	-	4.8	4.8	-	-	-	-	-	-	8	8
282-603.2720	Рабочее место грузчика - стропальщик	4	-	-	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0013A	Рабочее место оператора автоматической линий холодноштамповочного оборудования 2 разряда	8	0490 0014A; 0490 0015A; 0490 0116A	-	-	-	7.2	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0014A (0490 0013A)	Рабочее место оператора автоматической линий холодноштамповочного оборудования 2 разряда	2	-	-	-	-	7.2	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0015A (0490 0013A)	Рабочее место оператора автоматической линий холодноштамповочного оборудования 2 разряда	2	-	-	-	-	7.2	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0116A (0490)	Рабочее место оператора автоматической линий холодноштамповочного оборудования 2 разряда	2	-	-	-	-	7.2	-	-	7.2	-	-	-	-	-	-	-	8	-

0013A)																			
	<b>Отдел технического контроля</b>																		
0490 0117	Рабочее место инженера по рекламаци- онной работе	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>Цех сборки радиаторов</b>																		
283- 645.2720	Рабочее место начальника цеха	1	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
284- 645.2720	Рабочее место начальника смены	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
285- 645.2720	Рабочее место сменного мастера	2	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
290-645- 2.2720	Рабочее место испытателя на герметич- ность	10	-	-	-	-	3.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
292- 645.2720	Рабочее место наладчика технологиче- ского оборудования	9	-	4.8	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
293-645- 2.2720A	Рабочее место укладчика-упаковщика	35	0490 0118A; 0490 0119A; 0490 0120A; 0490 0121A; 0490 0122A; 0490 0123A; 0490 0124A	-	-	-	2.4	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	8	-
0490 0118A (293- 645- 2.2720A)	Рабочее место укладчика-упаковщика	4	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	8	-
0490 0119A (293- 645- 2.2720A)	Рабочее место укладчика-упаковщика	4	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	8	-
0490 0120A (293- 645- 2.2720A)	Рабочее место укладчика-упаковщика	4	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	8	-

645-2.2720A)																			
0490 0121A (293-645-2.2720A)	Рабочее место укладчика-упаковщика	4	-	-	-	-	2.4	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0122A (293-645-2.2720A)	Рабочее место укладчика-упаковщика	5	-	-	-	-	2.4	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0123A (293-645-2.2720A)	Рабочее место укладчика-упаковщика	5	-	-	-	-	2.4	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0124A (293-645-2.2720A)	Рабочее место укладчика-упаковщика	5	-	-	-	-	2.4	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0125	Рабочее место слесаря механосборочных работ 3 разряда	6	-	7.2	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
317-645.2720	Рабочее место плотника	4	-	-	-	-	1.4	-	-	-	1.4	-	-	-	-	-	-	8	-
296-645.2720	Рабочее место водителя погрузчика	6	-	4.8	-	-	4.8	-	-	4.8	4.8	-	-	-	-	-	-	8	8
0490 0126	Рабочее место сборщика-комплектующих	9	-	-	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
299-645.2720	Рабочее место распределителя работ	4	-	-	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
300-645.2720	Рабочее место уборщика производственных и служебных помещений	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
291-645-1.2720	Рабочее место слесаря механосборочных работ 2 разряда	12	-	-	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
291-645-3.2720	Рабочее место слесаря механосборочных работ 3 разряда	4	-	-	-	-	0.8	-	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	8	-

289-645-6.2720A	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 3 р R2	10	0490 0127A; 0490 0128A; 0490 0129A; 0490 0130A; 0490 0131A; 0490 0132A; 0490 0133A; 0490 0134A; 0490 0135A	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0127A (289-645-6.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 3 р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0128A (289-645-6.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 3 р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0129A (289-645-6.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 3 р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0130A (289-645-6.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 3 р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0131A (289-645-6.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 3 р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-

0490 0132A (289- 645- 6.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 3 р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0133A (289- 645- 6.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 3 р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0134A (289- 645- 6.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 3 р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0135A (289- 645- 6.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 3 р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
289-645- 5.2720A	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 4р R2	12	0490 0136A; 0490 0137A; 0490 0138A; 0490 0139A; 0490 0140A; 0490 0141A; 0490 0142A; 0490 0143A; 0490 0144A; 0490 0145A; 0490 0146A	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0136A	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 4р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-

(289-645-5.2720A)																			
0490 0137A (289-645-5.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 4р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0138A (289-645-5.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 4р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0139A (289-645-5.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 4р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0140A (289-645-5.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 4р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0141A (289-645-5.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 4р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0142A (289-645-5.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 4р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0143A (289-645-5.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 4р R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490	Рабочее место наладчика сварочного	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-

0144A (289-645-5.2720A)	оборудования 4p R2																		
0490 0145A (289-645-5.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 4p R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0146A (289-645-5.2720A)	Рабочее место наладчика сварочного оборудования 4p R2	1	-	5.6	-	-	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0147	Рабочее место электрогазосварщика	1	-	6.4	-	6.4	6.4	-	-	-	6.4	-	6.4	-	-	-	-	8	-
278-603-3.2720	Рабочее место оператора автоматической линии ХПО 2 разряда	21	-	-	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0148A	Рабочее место сборщика приборов и деталей 3 разряда	28	0490 0149A; 0490 0150A; 0490 0151A; 0490 0152A; 0490 0153A; 0490 0154A; 0490 0155A; 0490 0156A; 0490 0157A; 0490 0158A; 0490 0159A; 0490 0160A; 0490 0161A	5.2	-	5.2	5.6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490	Рабочее место сборщика приборов и	2	-	5.2	-	5.2	5.6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-

0149A (0490 0148A)	деталей 3 разряда																		
0490 0150A (0490 0148A)	Рабочее место сборщика приборов и деталей 3 разряда	2	-	5.2	-	5.2	5.6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0151A (0490 0148A)	Рабочее место сборщика приборов и деталей 3 разряда	2	-	5.2	-	5.2	5.6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0152A (0490 0148A)	Рабочее место сборщика приборов и деталей 3 разряда	2	-	5.2	-	5.2	5.6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0153A (0490 0148A)	Рабочее место сборщика приборов и деталей 3 разряда	2	-	5.2	-	5.2	5.6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0154A (0490 0148A)	Рабочее место сборщика приборов и деталей 3 разряда	2	-	5.2	-	5.2	5.6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0155A (0490 0148A)	Рабочее место сборщика приборов и деталей 3 разряда	2	-	5.2	-	5.2	5.6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0156A (0490 0148A)	Рабочее место сборщика приборов и деталей 3 разряда	2	-	5.2	-	5.2	5.6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0157A (0490 0148A)	Рабочее место сборщика приборов и деталей 3 разряда	2	-	5.2	-	5.2	5.6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0158A (0490 0148A)	Рабочее место сборщика приборов и деталей 3 разряда	2	-	5.2	-	5.2	5.6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0159A (0490 0148A)	Рабочее место сборщика приборов и деталей 3 разряда	2	-	5.2	-	5.2	5.6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
0490 0160A (0490 0148A)	Рабочее место сборщика приборов и деталей 3 разряда	2	-	5.2	-	5.2	5.6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-



0490 0161A (0490 0148A)	Рабочее место сборщика приборов и деталей 3 разряда	2	-	5.2	-	5.2	5.6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
----------------------------------	--	---	---	-----	---	-----	-----	---	---	---	-----	---	---	---	---	---	---	---	---

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель генерального директора по  
промышленной безопасности, охране  
труда, окружающей среды и общим

вопросам

(должность)

(подпись)

Фадеев В.С.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

17.04.26  
(дата)

Заместитель председателя комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела охраны труда, экологической и промышленной безопасности

(должность)

(подпись)

Чухланцева Е.В.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

17.04.26  
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер завода радиаторов

(должность)

(подпись)

Ложаев И. Н.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

17.04.26  
(дата)

Главный энергетик - начальник отдела

404

(должность)

(подпись)

Галлямов Р.Р.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

17.04.26  
(дата)

Главный механик завода радиаторов -  
начальник отдела 602

(должность)

(подпись)

Пасынков М.А.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

17.04.26  
(дата)

Председатель первичной профсоюзной  
организации предприятия

(должность)

(подпись)

Бажин А.С.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

17.04.26  
(дата)

Специалист по охране труда отдела 405  
(ответственный секретарь)

(должность)

(подпись)

Бондарь А.М.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

17.04.26  
(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Ведущий инженер испытательной лаборатории

(должность)

(подпись)

Украинская Светлана Вячеславовна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

27.02.2026  
(дата)